

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Gujarat Fluorochemicals Ltd.

Version Num: 9.5

Fiche de données de sécurité (Conforme au Règlement (UE) n ° 2015/830)

Date d'émission:21/01/2019 Date d'impression: 13/08/2019

S.REACH.FRA.FR

SECTION 1 IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/L'ENTREPRISE

1.1. Identificateur de produit

Nom du produit	INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F
Synonymes	Pas Disponible
Autres moyens d'identification	Pas Disponible

1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisations identifiées pertinentes :	Additif de traitement de polymère
Utilisations déconseillées	Sans Objet

1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Nom commercial de l'entreprise	ujarat Fluorochemicals Ltd.	
Adresse	12/A, GIDC, Dahej Industrial Estate, India	
Téléphone	+91-2641-618333	
Fax	+91-2641-618012	
Site Internet	www.inolub.com	
Courriel	inolub@gfl.co.in	

1.4. Numéro d'appel d'urgence

Association / Organisation	Gujarat Fluorochemicals Itd	
Numéro de telephone d'appel d'urgence	+91-2641-618080-81	
Autres numéros de téléphone d'urgence	US: +1-512-446-770; EU: +49 40808074668	

SECTION 2 IDENTIFICATION DES DANGERS

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Classification selon la directive EC Numéro	Sans O
1272/2008 [CLP] ^[1]	

Objet

2.2. Éléments d'étiquetage

Pictogramme(s) de	
danger	

Sans Objet

MENTION D'AVERTISSEMENT

SANS OBJET

Déclaration(s) sur les risques

Sans Objet

Déclaration(s) supplémentaires

Sans Objet

 Version Num: 9.5
 Page 2 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Déclarations de Sécurité: Prévention

Sans Objet

Déclarations de Sécurité: Réponse

Sans Objet

Déclarations de Sécurité: Stockage

Sans Objet

Déclarations de Sécurité: Élimination

Sans Objet

2.3. Autres dangers

Les effets cumulatifs peuvent résulter des suites d'expositions*.

Peut provoquer des gènes pour le système respiratoire*.

Une exposition peut provoquer des effets irréversibles*.

SECTION 3 COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

& L; * EU IOELVs disponible

3.1. Substances

Voir Composition sur les ingrédients Section 3.2

3.2. Mélanges

1.Numéro CAS 2.EC Num	%[poids]	Nom	Classification selon la directive EC Numéro 1272/2008 [CLP]
1. 9011-17-0	<95	Fluorure de vinylidène / hexafluoropropène	Sans Objet
2. Pas Disponible		Copolymère	
1. 14807-96-6	<10	Talc	Sans Objet
2. Pas Disponible			
1. 7631-86-9	<2	Silice amorphe	Sans Objet
2. Pas Disponible			

SECTION 4 PREMIERS SECOURS

4.1. Description des premiers secours

Contact des yeux	Si ce produit entre en contact avec les yeux : Rincez la région touchée à l'eau. Si l'irritation persiste, consultez un médecin. Seule une personne qualifiée peut ôter les lentilles de contact après une blessure de l'œil. Pour les brûlures THERMIQUES: NE PAS retirer les lentilles de contact Allonger la victime, sur un brancard si disponible et poser un pansement sur LES DEUX yeux, s'assurer que les pièces de tissu de maintient n'appuient pas sur l'œil blessé en plaçant des pansements épais sous les tissu de maintient, en-dessous et audessus de l'œil. Rechercher une assistance médicale de manière urgente ou transporter à l'hôpital.
Contact avec la peau	Si ce produit entre en contact avec la peau : Lavez les régions touchées avec beaucoup d'eau (et du savon si possible). Consultez un médecin s'il y a une irritation. En cas de brûlure: Appliquer immédiatement de l'eau froide sur les brûlures, par immersion ou bandage avec des linges saturés.

Version Num: 9.5 Page 3 of 15 Date d'émission: 21/01/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Date d'impression: 13/08/2019

- ▶ NE PAS RETIRER ou couper les vêtements au-dessus de la zone brûlée. NE PAS retirer les vêtements qui ont adhérés à la peau car ceci peut causer d'autres blessures.
- NE PAS percer les ampoules ou retirer le produit solidifié.
- Couvrir rapidement la blessure avec un vêtement propre afin de prévenir une infection et amoindrir la douleur.
- ▶ Pour les brûlures importantes, draps, serviettes ou taies d'oreillers sont parfaits ; laisser des trous pour les yeux, le nez
- ▶ NE PAS appliquer d'onguent, d'huile, de beurre, etc. en toute circonstance sur une brûlure.
- ▶ De l'eau peut être fournie an petites quantités si la personne est consciente.
- ▶ En toutes circonstances, de l'alcool ne doit pas être fourni.
- Réassurer.
- ▶ Traiter pour un choc en conservant la personne au chaud et dans une position allongée.
- ▶ Rechercher et prévenir une aide et un conseil médical personnalisé à l'avance pour indiquer la cause et l'étendue des blessures et l'estimation de l'heure d'arrivée du patient.

Pour les brûlures thermiques:

- Décontaminer la zone autour de brûlure.
- ▶ Envisager l'utilisation de compresses froides et des antibiotiques topiques.

Pour les brûlures au premier degré (affectant la couche supérieure de la peau)

- ▶ peau de maintien brûlé sous fraîche (pas froide) l'eau courante ou plonger dans l'eau froide jusqu'à ce que la douleur
- Utiliser des compresses si l'eau courante ne sont pas disponibles.
- ▶ Couvrir avec un bandage non adhésif stérile ou un chiffon propre.
- ▶ Ne pas appliquer le beurre ou onguents; cela peut causer une infection.
- ▶ Donnez over-the releveurs douleur contre si la douleur augmente ou enflure, rougeur, fièvre se produisent.

Pour les brûlures au deuxième degré (affectant deux couches supérieures de la peau)

- ▶ Laisser refroidir la brûlure par plonger dans l'eau courante froide pendant 10-15 minutes.
- Utiliser des compresses si l'eau courante ne sont pas disponibles.
- ▶ Ne pas appliquer de la glace car cela peut abaisser la température du corps et causer d'autres dommages.
- ▶ Ne pas briser les ampoules ou appliquer du beurre ou onguents; cela peut causer une infection.
- ▶ Protéger la brûlure par la couverture lâchement avec un bandage, anti-adhésif stérile et fixer en place avec de la gaze

Pour éviter tout choc: (à moins que la personne a une tête, le cou ou blessure à la jambe, ou il causer de l'inconfort):

- Poser le plat personne.
- Élevez pieds environ 12 pouces.
- ▶ Elevate brûler zone au-dessus du niveau du cœur, si possible.
- ▶ Couvrir la personne avec le manteau ou une couverture.
- Consulter un médecin.

Pour les brûlures au troisième degré

▶ De demander une assistance médicale urgente et immédiate.

- ▶ Protéger la couverture de la zone de brûlure sans serrer avec un bandage, anti-adhésif stérile ou, pour les grandes surfaces, une feuille ou tout autre matériel qui ne laissera pas les peluches dans la plaie.
- ▶ Séparer les orteils et les doigts brûlés avec des pansements stériles secs.
- ▶ Ne pas faire tremper les brûler dans l'eau ou appliquer des onguents ou de beurre; cela peut causer une infection.
- Pour éviter les chocs voir ci-dessus
- ▶ Pour une brûlure des voies respiratoires, ne placez pas oreiller sous la tête de la personne lorsque la personne est allongée. Cela peut fermer les voies respiratoires.
- Avoir une personne avec une brûlure du visage s'asseoir.
- Vérifiez pouls et la respiration pour surveiller le choc jusqu'à l'arrivée des secours d'urgence.

Inhalation

- ▶ En cas d'inhalation de fumées ou d'ingestion de produits de combustion : Déplacez-vous vers un endroit aéré.
- En général, d'autres mesures ne sont pas nécessaires.

Ingestion

- ▶ Rincez la bouche avec beaucoup d'eau.
- ▶ Si l'irritation ou la gêne continuent, consultez un médecin.

4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Voir la section 11

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Traiter symptomatiquement.

SECTION 5 MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

5.1. Movens d'extinction

- ▶ NE PAS DIRIGER un jet solide d'eau ou de mousse sur le matériau enflammé fondu; ceci peut provoquer un éclaboussement et répandre l'incendie.
- Mousse
- Poudre chimique sèche.
- ▶ BCF (lorsque le règlement le permet).
- Dioxvde de carbone.
- Eau pulvérisée En cas de feux majeurs uniquement.

 Version Num: 9.5
 Page 4 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019
 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Incompatibilité au feu

Eviter un contact avec les agents oxydants i.e. nitrates, acides oxydants, décolorants avec chlore, chlore de piscine etc. car un allumage peut survenir.

5.3. Conseils aux pompiers

Lutte Incendie

Risque

D'Incendie/Explosion

| ► Ale

- Alerter les pompiers et leurs indiquer l'endroit et la nature du risque.
- ▶ Porter un appareil respiratoire plus des gants de protection.
- ▶ Prévenir par tous les moyens, les éclaboussures d'entrer dans les drains et voies d'eau.
- ▶ Utiliser de l'eau fournie sous forme de spray fins pour contrôler le feu et refroidir les zones adiacentes.
- NE PAS approcher des containers suspectés être chauds.
- Refroidir les containers exposés au feu avec des sprays d'eau depuis un endroit protégé.
- Si possible en toute sécurité, retirer les containers de l'itinéraire du feu.
- ▶ L'équipement devrait être complètement décontaminé après usage

Combustible solide qui brûle, mais se propage à la flamme avec difficulté; il est estimé que la plupart des poussières organiques sont combustibles (environ 70%) - en fonction des circonstances dans lesquelles le processus de combustion se produit, ces matières peuvent provoquer des incendies et / ou des explosions de poussières. poudres organiques finement divisée lorsque sur une plage de concentrations indépendamment de la taille des particules ou la forme et mises en suspension dans l'air ou un autre milieu oxydant peut former des mélanges air-poussière explosifs et entraîner une explosion d'incendie ou de la poussière (y compris les explosions secondaires). Éviter de générer des poussières, en

particulier des nuages de poussière dans un espace confiné ou non ventilé comme les poussières peuvent former un mélange explosif avec l'air, et une source d'inflammation, à savoir la flamme ou d'une étincelle, va provoquer un incendie ou une explosion. Les nuages de poussière générées par le broyage fin de la matière solide sont un risque particulier; accumulations de poussières fines (420 microns ou moins) peuvent brûler rapidement et violemment mis à feu - si des particules dépassant cette limite formeront généralement pas des nuages de poussière inflammables; une fois initié,

cependant, de plus grandes particules jusqu'à 1400 microns de diamètre contribueront à la propagation d'une explosion. De la même manière que les gaz et les vapeurs, les poussières sous la forme d'un nuage ne sont allumable sur une plage de concentrations; en principe, les notions de limite inférieure d'explosivité (LIE) et la limite supérieure explosive

(UEL) sont applicables à la poussière des nuages mais seulement la LIE est d'une utilité pratique; - c'est à cause de la difficulté inhérente à la réalisation des nuages de poussière homogènes à des températures élevées (pour les poussières

de la LIE est souvent appelée la « Explosible minimum de concentration », MEC). Lorsqu'il est traité avec des liquides inflammables / vapeurs / brouillards, des mélanges inflammables (hybrides) peuvent être formés avec des poussières combustibles. Des mélanges inflammables vont augmenter le taux d'augmentation de l'explosion de la pression et l'énergie minimale d'inflammation (la quantité minimum d'énergie nécessaire pour enflammer les nuages de poussière -

MIE) sera inférieure à la poussière pur dans un mélange d'air. La limite inférieure d'explosivité (LIE) du mélange vapeur /
poussière sera inférieure à la LIE individuels pour les vapeurs / brouillards ou poussières. Une explosion de poussière
peut libérer de grandes quantités de produits gazeux; à son tour, crée une augmentation ultérieure de la pression de la

force explosive capable d'endommager installations et bâtiments et causant des blessures. Habituellement, l'explosion initiale ou primaire a lieu dans un espace confiné comme installations ou de machines, et peut être une force suffisante pour endommager ou rompre la plante. Si l'onde de choc de l'explosion primaire pénètre dans la zone environnante, il perturbera les couches de poussière déposée, formant un second nuage de poussière, et mettent souvent une explosion secondaire beaucoup plus grande. Toutes les grandes explosions à grande échelle ont résulté de réactions en chaîne de ce

type. poussières sèches peut être chargé par voie électrostatique turbulence, par transport pneumatique, par écoulement, dans les conduits d'échappement et pendant le transport. L'accumulation de charge électrostatique peut être évitée par collage et mise à la terre équipement de manutention de poudre tels que des collecteurs de poussière, les séchoirs et les usines peuvent nécessiter des mesures de protection supplémentaires telles que la ventilation explosion. Toutes les pièces mobiles entrant en contact avec ce matériau doit avoir une vitesse inférieure à 1 m / sec.

Une libération soudaine de matériaux chargés statiquement à partir du stockage ou de l'équipement de procédé, en particulier à des températures élevées et / ou de la pression, peut provoquer l'inflammation en particulier en l'absence d'une source d'inflammation apparente. Un effet important de la nature des particules de poudre est que la zone de surface et la structure de surface (et souvent la teneur en eau) peut varier considérablement d'un échantillon à, en fonction de la façon dont la poudre a été fabriqué et manipulé; cela signifie qu'il est pratiquement impossible d'utiliser les données d'inflammabilité publiées dans la littérature pour les poussières (contrairement à celui publié pour les gaz et les

vapeurs).Les températures d'auto-inflammation sont souvent cités pour les nuages de poussière (température minimale d'inflammation (MIT)) et des couches de poussière (température d'inflammation de la couche (LIT)); LIT se situe généralement à l'épaisseur de la couche augmente. Les produits de combustion comprennent:, le monoxyde de carbone (CO), dioxyde de carbone (CO2), fluor d'hydrogène(HF), d'autres produits de pyrolyse typiques de la combustion des matières organiques.

ATTENTION: Une contamination de liquide chauffé/en fusion avec de l'eau peut provoquer une explosion violente de vapeur, avec dispersion des contenus bouillants.

SECTION 6 MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Voir l'article 8

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

Voir section 12

DECTION O MEGUDEO À DRENDRE EN CAO DE DIORERGION ACCIDENTE! LE

 Version Num: 9.5
 Page 5 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019
 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Eclaboussures Mineures

Eclaboussures Maieures

- Nettover immédiatement les éclaboussures.
- Eviter un contact avec la peau et les yeux.
- Porter des lunettes de sécurité et des gants imperméables.
- Suivre les procédures de nettoyage et éviter de créer de la poussière.
- Aspirer ou retirer avec une pelle.
- ▶ Placer le produit répandu dans un container propre, étiqueté, sec et avec une système de fermeture.
- ▶ Vider la zone de son personnel et se déplacer contre le vent.
- ▶ Alerter les pompiers et leurs indiquer l'endroit et la nature du risque.
- ▶ Contrôler les contacts personnels en utilisant un équipement de protection et une respirateur contre les poussières.
- Prévenir les éclaboussures de pénétrer dans les drains et les voies d'eau.
- ▶ Eviter la création de poussière.
- ▶ Balayer et retirer avec une pelle. Récupérer le produit autant que possible.
- ▶ Mettre les résidus dans des sacs étiquetés ou d'autres containers pour le traitement.
- ▶ Si une contamination des drains ou de voies d'eau apparaît, prévenir les services d'urgence.

6.4. Référence à d'autres sections

Le conseil sur l'équipement de protection individuel est contenu dans la rubrique 8 de la FDS.

SECTION 7 MANIPULATION ET STOCKAGE

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Limiter tout contact personnel inutile. Porter des vêtements de protection en cas de risque d'exposition. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Éviter tout contact avec des matériaux incompatibles. Lors de la manipulation, ne pas manger, boire ou fumer. Garder les contenants bien fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Eviter les dommages physiques aux conteneurs. Toujours se laver les mains avec du savon et de l'eau après avoir manipulé. Les habits de travail devraient être lavés séparément. Utilisez les bonnes pratiques professionnelles de travail. Observer les recommandations de stockage du fabricant et de manutention contenues dans cette fiche. L'atmosphère doit être régulièrement vérifiée par rapport aux normes d'exposition établies pour assurer des conditions de travail sûres sont maintenues. poudres organiques finement divisée lorsque sur une plage de concentrations, quelle que soit la taille des particules ou la forme et mis en suspension dans de l'air ou un autre milieu oxydant peut former des mélanges air-poussière explosifs et entraîner une explosion d'incendie ou de la poussière (y compris les explosions secondaires)

Manipulation Sure

Réduire au minimum la poussière dans l'air et éliminer toutes les sources d'inflammation. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles et des flammes. Mettre en place de bonnes pratiques d'entretien. Retirer l'accumulation de poussière sur une base régulière par aspiration ou balayage doux pour éviter de créer des nuages de poussière. Utiliser une aspiration continue à des points de production de poussière pour capturer et minimiser l'accumulation de poussières. Une attention particulière devrait être accordée aux surfaces horizontales et aériennes cachées afin de minimiser la probabilité d'une explosion « secondaire ». Selon la norme NFPA 654, les couches de poussière 1/32 in. (0,8 mm) d'épaisseur peut être suffisante pour garantir un nettoyage immédiat de la zone. Ne pas

utiliser des tuyaux d'air pour le nettoyage. Réduire au minimum le balayage à sec pour éviter la production de nuages de poussière. les surfaces d'accumulation de poussière sous vide et la déplacer dans une zone d'élimination des produits chimiques. Aspirateurs avec moteurs antidéflagrants doivent être utilisés. Les sources de contrôle de l'électricité statique. Poussières ou leurs emballages peuvent accumuler des charges statiques et les décharges statiques peuvent être une source d'inflammation. Les solides systèmes de manutention doivent être conçus conformément aux normes en vigueur (par exemple NFPA y compris 654 et 77) et d'autres directives nationales. Ne pas jeter directement dans des solvants inflammables ou en présence de vapeurs inflammables. L'opérateur, le récipient d'emballage et tous les équipements doivent être mis à la terre avec une liaison électrique et des systèmes mise à la terre. Les sacs en plastique et les matières plastiques ne peuvent pas être mis à la terre, et des sacs antistatiques ne protègent pas complètement contre le développement de charges statiques. Les contenants vides peuvent contenir de la poussière résiduelle qui a le potentiel d'accumulation suivant décantation. Ces poussières peuvent exploser en présence d'une source d'allumage appropriée. Ne pas couper, percer, meuler ou souder ces conteneurs. En plus d'assurer une telle activité ne soit pas effectuée à proximité des conteneurs pleins, partiellement vides ou vides sans autorisation appropriée de la sécurité au travail ou d'un permis.

Protection anti- Feu et explosion

Voir Section 5

Autres Données

Conserver dans des récipients d'origine. Garder les récipients bien scellés. Conserver dans un endroit frais, sec et protégé des conditions environnementales extrêmes. Stocker à l'écart des matières incompatibles et récipients contenant des aliments. Protéger les contenants contre les dommages physiques et vérifier régulièrement les fuites.

Observer les recommandations de stockage du fabricant et de manutention contenues dans cette fiche. Pour des quantités importantes: Tenez compte de stockage dans les zones endigués - assurer que les zones de stockage sont isolés des sources d'eau communautaires (y compris les eaux pluviales, les eaux souterraines, les lacs et les cours d'eau). Veiller à ce que la décharge accidentelle à l'air ou l'eau fait l'objet d'un plan de gestion des catastrophes d'urgence; cela peut nécessiter une consultation avec les autorités locales.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Container adapté

Emballer comme recommandé par le fabricant.

Vérifier que tous les containers sont clairement étiquetés et sans fuite.

 Version Num: 9.5
 Page 6 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Incompatibilite de Stockage Evitez le contact avec l'eau, les aliments ou les semences.

Eviter un stockage avec des agents oxydants forts, du tétra-fluoro-éthylène, de l'héxa-fluoro-éthylène, du perfluoro-isobutylène, du fluorure de carbonyle et du fluorure d'hydrogène.

7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Voir section 1.2

SECTION 8 CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

8.1. Paramètres de contrôle

NIVEAU SANS EFFET DÉRIVÉ (DNEL)

Pas Disponible

PRÉVISIBLE SANS EFFET (PNEC)

Pas Disponible

VALEURS LIMITES D'EXPOSITION PROFESSIONNELLE (VLEP)

DONNEES SUR LES INGREDIENTS

Source	Composant	Nom du produit	VME	STEL	pic	Notes
Pas Disponible						

LIMITES D'URGENCE

Composant	Nom du produit	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
fluorure de vinylidène / hexafluoropropène copolymère	Hexafluoropropylene-vinylidene fluoride polymer;	30 mg/m3	330 mg/m3	2,000 mg/m3
Talc	Talc	6 mg/m3	66 mg/m3	400 mg/m3
Silice amorphe	Silice, amorphe enflammé	18 mg/m3	100 mg/m3	630 mg/m3

Composant	IDLH originale	IDLH révisé
fluorure de vinylidène / hexafluoropropène copolymère	Pas Disponible	Pas Disponible
Talc	1,000 mg/m3	Pas Disponible
Silice amorphe	3,000 mg/m3	Pas Disponible

8.2. Contrôles de l'exposition

Un échappement général est adéquat dans des conditions de fonctionnement normales. Si un risque de surexposition existe, porter un respirateur approuvé SAA. Un ajustement correct est essentiel pour obtenir une protection adéquate. Fournir une ventilation adéquate dans les entrepôts et les lieux de stockage fermés. Les contaminants aériens générés dans les lieux de travail possède des vélocités "d'échappement" différentes, qui à leurs tours, déterminent les "vélocités de capture" de l'air frais circulant nécessaire pour retirer efficacement le contaminant.

8.2.1. Contrôle d'ingéniérie approprié

Type de contanimant :	Vitesse de l'air:
Solvants, vapeurs, dégraissage, etc, évaporation d'un réservoir (dans de l'air immobile)	0,25-0,5 m/s (50-100 f/min)
aérosols, fumées d'opérations de remplissage, remplissage de containers par intermittence, transfert de transporteur à faible vitesse, soudure, dérive de vapeurs, fumées de revêtement métallique acide, décapage (libéré à faible vitesse dans une zone de génération importante)	0.5-1 m/s (100-200 f/min.)
Spray direct, spray de peinture dans des cabines peu profondes, remplissage de tonneaux, poussières de bocard, décharge de gaz (génération importante dans une zone à déplacement d'air rapide)	1-2,5 m/s (200-500 f/min)

 Version Num: 9.5
 Page 7 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019
 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Meulage, abattage abrasif, tonnelage, poussières générées par des roues à grandes vitesses (libérées à une vitesse initiale dans une zone de déplacement d'air très rapide).

2,5-10 m/s (500-2000 f/min)

Dans chaque intervalle, la valeur appropriée dépend de:

Minimum de l'intervalle	Maximum de l'intervalle	
1: Courants d'air minimaux ou favorables pour la capture dans une pièce	1: Perturbation des courants d'air de la pièce	
2: Contaminants à faible vélocité ou à valeur de nuisance uniquement	2: Contaminants à forte toxicité	
3: Intermittent, faible production	3: Forte production, utilisation importante	
4: Large hotte ou masse d'air importante en mouvement	4: Petite hotte – contrôle local uniquement.	

Une théorie simple montre que la vélocité de l'air chute rapidement avec une augmentation de la distance à l'ouverture d'un simple conduit d'extraction. La vélocité diminue généralement avec la carré de la distance par rapport au point d'extraction (dans les cas simples). La vitesse de l'air au point d'extraction doit donc être ajustée en relation avec la distance de la source de contamination. La vélocité de l'air au niveau des pales d'extraction, par exemple, doit être au minimum de 1-2 m/s pour l'extraction de solvants générés dans un réservoir distant de 2 mètres du point d'extraction. D'autres considérations mécaniques, qui produisent des déficits de performance de l'appareil d'extraction, rendent essentielles que les vitesses théoriques de l'air soient multipliées par un facteur de 10 ou plus quand les systèmes d'extraction sont installés ou en usage.

Pour les produits en fusion:

Fournir une ventilation mécanique, en général une telle ventilation devrait être fournie dans les zones de conversion et de malaxage et dans les stations de travail de fabrication ou le produit est chauffé. Une ventilation d'extraction locale devrait être utilisée sur et à l'intérieur de la machinerie utilisée dans la manipulation du produit en fusion.

8.2.2. Protection Individuelle









Protection des yeux/du visage.

- Lunettes de sécurité avec des protections sur le côté.
- Masque chimique.
- Les lentilles de contact constituent un risque particulier; les lentilles molles peuvent absorber les produits irritants et toutes les lentilles les concentrent.

Protection de la peau

Voir protection Main ci-dessous

Le choix de gants appropriés ne dépend pas seulement du matériau, mais aussi d'autres critères de qualité qui peuvent varier d'un fabricant à. Lorsque le produit chimique est une préparation de plusieurs substances, la résistance des matériaux des gants ne peut pas être calculée à l'avance et doit donc être contrôlée avant l'application. La rupture exacte dans le temps des substances doit être obtenue auprès du fabricant des gants de protection and.has à observer lors du choix final. L'hygiène personnelle est un élément clé des soins de main efficace. Les gants ne doivent être portés sur les mains propres. Après avoir utilisé des gants, les mains doivent être lavées et séchées. L'application d'une crème hydratante non parfumée est recommandée. Convenance et la durabilité des types de gants dépend de l'utilisation. Les facteurs importants dans le choix des gants comprennent: • Fréquence et la durée de contact, • La résistance chimique du matériau du gant, · L'épaisseur du gant et · dextérité Choisir des gants testés à une norme (par exemple l'Europe EN 374, US F739, AS / NZS 2161,1 ou équivalent national). - En cas de contact prolongé ou fréquemment répété, un gant avec une classe de protection de 5 ou plus (temps de passage supérieur à 240 minutes selon la norme EN 374, AS / NZS 01/10/2161 ou équivalent national) est recommandé. · Quand un contact bref, des gants avec une classe de protection de 3 ou plus (temps de passage supérieur à 60 minutes selon la norme EN 374, AS / NZS 01/10/2161 ou équivalent national) est recommandé. · Certains types de polymères à gants sont moins touchés par le mouvement et cela doit être pris en compte lors de l'examen des gants pour une utilisation à long terme. Les gants contaminés doivent être remplacés. Tel que défini dans la norme ASTM F-739-96 dans toutes les applications, les gants sont notés comme suit: · Excellente lorsque le temps de pénétration> 480 min · Bonne lorsque le temps de pénétration> 20 min · Juste quand le temps de pénétration < 20 min · Médiocre lorsque se dégrade de matériau de gant Pour les applications générales, des gants avec une épaisseur typiquement supérieure à 0,35 mm, il est recommandé. Il convient de souligner que l'épaisseur des gants est pas nécessairement un bon indicateur de la résistance des gants à un produit chimique spécifique, comme l'efficacité de la pénétration du gant dépendra de la composition exacte du matériau des gants. Par conséquent, le choix des gants doit également être fondée sur un examen des exigences de la tâche et la connaissance des temps révolutionnaires. Épaisseur du gant peut également varier en fonction du fabricant de gant, du type boîte à gants et le modèle de gant. Par conséquent, les données techniques du fabricant devraient toujours être pris en compte pour assurer la sélection du gant le plus approprié pour la tâche. Note: En fonction de l'activité menée, des gants d'épaisseur variable peuvent être

Protection des mains /

nécessaires pour des tâches spécifiques. Par exemple: · Gants aminci (jusqu'à 0,1 mm ou moins) peuvent être nécessaires lorsque un haut degré de dextérité manuelle est nécessaire. Cependant, ces gants ne sont susceptibles d'offrir une protection de courte durée et ne devraient normalement être juste pour les applications à usage unique, puis éliminés. · Gants épais (jusqu'à 3 mm ou plus) peuvent être exigés en cas d'une mécanique (ainsi que d'un produit chimique) risque à savoir où il existe un potentiel d'abrasion ou perforation Les gants ne doivent être portés sur les mains propres. Après avoir utilisé des gants, les mains doivent être lavées et séchées. L'application d'une crème hydratante non parfumée est recommandée.

Durant la manipulation de matériaux chauds, porter des gants résistant à la chaleur et montant jusqu'au coude. Des gants en caoutchouc ne sont pas recommandés pour la manipulation des objets et matériaux chauds. Des gants de protection, par exemple, gants en cuir ou gants avec une surface de contact en cuir.

L'expérience montre que les polymères suivants sont appropriés en tant que matériaux de gants de protection contre les

 Version Num: 9.5
 Page 8 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

	non dissoutes, des solides secs, dans lequel des particules abrasives ne sont pas présents. polychloroprène. caoutchouc nitrile. caoutchouc butyle. Caoutchouc au fluor. chlorure de polyvinyle. Les gants doivent être examinés pour porter et / ou de la dégradation constante.
Protection corporelle	Voir Autre protection ci-dessous
Autres protections	Durant la manipulation de liquides chauds ou en fusion, porter des pantalons ou des protèges bottes complets, afin d'éviter aux éclaboussures d'entrer dans les bottes. Habituellement manipulé comme un liquide en fusion qui nécessite une protection thermique de l'ouvrier et augmente les risques d'exposition aux vapeurs. ATTENTION: Les vapeurs peuvent être irritantes. Aucun équipement spécial est nécessaire lors de la manipulation de petites quantités. SINON: Protections. Crème écran. Unité de nettoyage pour les yeux.

Protection respiratoire

Filtre de type A-P de capacité suffisante (AS / NZS 1716 et 1715, EN 143:2000 et 149:2001, ANSI Z88 ou équivalent national)

Facteur de protection	Respirateur à demi-masque	Masque respiratoire complet	Masque à adduction d'air
10 x ES	A P1 conduit d'air*	-	A PAPR-P1
50 x ES	Conduit d'air**	A P2	A PAPR-P2
100 x ES	-	A P3	-
		Conduit d'air*	-
100+ x ES	-	Conduit d'air**	A PAPR-P3

- Pression négative sur demande ** Débit continu
 - Les respirateurs peuvent être nécessaires quand les contrôles d'ingénierie et administratifs n'empêchent pas de manière adéquate les expositions. La décision
 - d'utiliser une protection respiratoire doit être basée sur une appréciation professionnelle prenant en compte l'information de toxicité, les données de mesure d'exposition et la fréquence et la probabilité d'exposition du travailleur.
 - Les limites publiées d'exposition professionnelle, quand elles existent, aideront à déterminer l'utilisation adéquate des aides respiratoires sélectionnées. Elles peuvent être mandatées par le gouvernement ou recommandées par les vendeurs.
 - Les respirateurs certifiés, s'ils sont bien sélectionnés et testés pour leur efficacité, seront utiles pour protéger les travailleurs contre l'inhalation des particules dans le cadre d'un programme complet de protection respiratoire.
 - ▶ Utilisez un masque approuvé de circulation positive d'air si des quantités importantes de poussière sont répandues à l'air libre.
 - ▶ Essayez de ne pas créer des conditions étant la cause de poussière.

8.2.3. Contrôle d'exposition lié à la protection de l'environnement

Voir section 12

SECTION 9 PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect	Du produit en fusion ou fondu peut être moulé ou extrudé.		
État Physique	solide	Densité relative (Water = 1)	0.9
Odeur	Pas Disponible	Coefficient de partition	Pas Disponible
	, as 2.openils.	n-octanol / eau	, as Bispoinsis
Seuil pour les odeurs	Pas Disponible	Température d'auto-	Pas Disponible
·		allumage (°C)	
pH (comme fourni)	Sans Objet	Température de	Pas Disponible
,		décomposition	r do Dioponisio
Point de fusion / point de congélation (° C)	Pas Disponible	Viscosité (cSt)	Pas Disponible
Point d'ébullition initial et plage d'ébullition (° C)	Pas Disponible	Poids Moléculaire (g/mol)	Pas Disponible
Point d'éclair (°C)	Pas Disponible	goût	Pas Disponible
Taux d'évaporation	Pas Disponible	Propriétés explosives	Pas Disponible
Inflammabilité	Pas Disponible	Propriétés oxydantes	Pas Disponible

Version Num: 9.5 Page 9 of 15 Date d'émission:21/01/2019 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Limite supérieure d'explosivité	Pas Disponible	La tension de surface (dyn/cm or mN/m)	Sans Objet
Limite inférieure d'explosivité (LIE)	Pas Disponible	Composé volatile (%vol)	Pas Disponible
Pression de vapeur (kPa)	Pas Disponible	Groupe du Gaz	Pas Disponible
hydrosolubilité	Immiscible	pH en solution (1%)	Pas Disponible
Densité de vapeur (Air = 1)	Pas Disponible	VOC g/L	Pas Disponible

9.2. Autres informations

Pas Disponible

SECTION 10 STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

10.1.Réactivité	Voir section 7.2
To. I. Reactivite	VOII SECTION 7.2
10.2. Stabilité chimique	Le produit est considéré comme stable et une polymérisation dangereuse ne se produira pas
10.3. Possibilité de réactions dangereuses	Voir section 7.2
10.4. Conditions à éviter	Voir section 7.2
10.5. Matières incompatibles	Voir section 7.2
10.6. Produits de décomposition dangereux	Voir section 5.3

SECTION 11 INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

Le produit n'est pas censé produire des effets négatifs sur la santé ni des irritations du système respiratoire (tels que classifiées par les directives CE se basant sur des modèles animaux). Néanmoins, la pratique d'une bonne hygiène requiert de conserver les expositions à un minimum et que des mesures de contrôle adaptées soient mises en place lors d'une pratique professionnel.

A des températures supérieures à 400 deg. C, le polymère commence à se décomposer avec la réaction devenant de plus en plus rapide avec l'augmentation de la température.

Inhalé

L'inhalation de gaz de fluorure d'hydrogène provoque la formation d'un acide fluorhydrique dans les muqueuses, provoquant entrechoquement, toux et une irritation importante des yeux, du nez et de la gorge. Après une période d'un ou deux jours sans symptômes, il peut survenir une « fièvre des fondeurs » - une maladie temporaire ressemblant à la grippe avec fièvre, frissons et quelquefois, une toux avec un difficulté respiratoire durant environ 24 heures. Une inhalation ou un contact de la peau avec du fluorure carbonyle peut provoquer une irritation avec inconfort et érythèmes. De plus, il peut survenir une corrosion des yeux avec ulcères de la cornée et de la conjonctivite, irritation du nez et de la gorge, ou irritation temporaire des poumons produisant une toux. un inconfort, une difficulté respiratoire et un souffle court. Les personnes avec des maladies pulmonaires existantes peuvent être plus vulnérables aux effets toxiques des produits ci-dessous. A des températures supérieures à 400 deg. C. le polymère commence à se décomposer avec la réaction devenant de plus en plus rapide avec l'augmentation de la température.

Habituellement pas un risque en raison de la nature non-volatile de produit

Ingestion

Une surexposition est peu probable sous cette forme.

Le produit n'a pas ete classifié sous les directives CE ou sous un autre système de classification comme 'nocif par ingestion'. Ceci est du au manque de preuves corroborantes chez les animaux et les humains. Le produit peut néanmoins être dommageable pour la santé de l'individu, suivant une ingestion, particulièrement si des organes précédemment endommagés (i.e. foie, reins) sont présents. Les définitions actuelles de substances nocives et toxiques sont généralement basées sur des doses provoquant la mortalité plutôt que sur les doses provoquant la morbidité (maladie, états-infectieux). Les inconforts des voies gastro-intestinales peuvent provoquer des nausées et des vomissements. Dans un environnement normal, l'ingestion de quantités insignifiantes n'est pas connue comme cause de soucis. Produit à fort poids moléculaire; sur une exposition aiguë, ils devraient passer à travers les voies gastro-intestinales avec peu de changements/absorption. Une accumulation occasionnelle du produit solide dans les voies alimentaires peut engendrer la formation de concrétion, produisant un inconfort.

Contact avec la peau

Le produit n'est pas connu pour produire des effets défavorables sur la santé ni des irritations de la peau par suite d'un contact (tel que classé par les directives CE utilisant des modèles animaux). Néanmoins, la pratique d'une bonne hygiène requiert que les expositions soient maintenues à un minimum et que des gants adaptés soient utilisés lors d'actes professionnels.

 Version Num: 9.5
 Page 10 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Yeux	Bien que le produit ne soit pas reconnu comme in provoquer des désagréments passagers caractér des brûlures dues au vent). De petits dommages irritations dues à la présence d'un corps étranger	isé par des pleurs ou des rougeurs abrasifs peuvent également surve	s de la conjonctivite (comme pour
Chronique	Une exposition à long terme au produit n'est pas classé par les Directives CE utilisant des modèles minimisée.	·	
INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F	TOXICITÉ Pas Disponible	IRRITATION Pas Disponible	
·	i do Disponible	r as bisponible	•
Fluorure de vinylidène / hexafluoropropène	TOXICITÉ	IRRITATION	
copolymère	Pas Disponible	Pas Disponible	
	TOXICITÉ	IRRITATION	
	Dermique (rat) LD50: >2000 mg/kg ^[1]		ffet nocif observé (non irritant) ^[1]
Talc	Orale (rat) LD 50: >5000 mg/kg ^[1]		: 0.3 mg/3d-I mild
			ffet nocif observé (non irritant) [1]
	TOXICITÉ	IRRITATION	
Silice amorphe	Dermiquel (lapin) LD50: >5000 mg/kg ^[2]	Oiel (lapin): no	-
Since amorphe	Inhalatoire (rat) LC50: >0.139 mg/l/14h**[Grace		ffet nocif observé (non irritant) ^[1]
	Orale (rat) LD 50: 3160 mg/kg ^[2]	Peau(lapin): no	on-irritating * ffet nocif observé (non irritant) ^[1]
Légende:	Valeur obtenue substances Europe de l'ECHA signalétique du fabricant, sauf les données spe substances chimiques		
Taic	Les symptômes de type asthmatique peuvent se au produit. Cela peut être dû à un antécédent nor aériennes qui peut faire son apparition suite à une élevées. Les principaux critères qui permettent de chez un individu non atopique, accompagnée d'un minutes ou quelques heures après une expositior symptôme sont une tendance à l'obstruction réve élevée en cas de test de provocation à la méthaci. Le syndrome de dysfonctionnement réactif des vois se manifeste en fonction du degré et de la durée travail est un trouble qui survient après une expose et est totalement réversible après cessation de l'e accompagnée de mucus.	n-allergique désigné comme le syn e exposition à des composés haut e diagnostiquer ce syndrome sont ne survenue soudaine de symptôn n avérée au produit irritant. D'autre rsible lors de tests pulmonaires, ui holine et une absence d'inflammat pies aériennes (ou asthme) suite à d'exposition au produit irritant. Tou sition à des produits irritants en co	adrome de dysfonctionnement réactif des voies ement irritants présents en concentrations notamment l'absence d'antécédent respiratoire nes de type asthmatique persistants quelques es critères permettant le diagnostic de ce ne hyperréactivité bronchique modérée à tion lymphocytaire minimale, sans éosinophilie. Tune inhalation irritante est un trouble rare et utefois, la bronchite contractée sur le lieu de ncentrations élevées (souvent des particules)
Fluorure de vinylidène / hexafluoropropène copolymère & Talc	Aucune donnée significative de toxicologie aiguë	identifiée dans la littérature.	
Talc & Slice Amorphe	Cette substance a été classée par l'IARC comme cancérigène pour les humains. Les preuves de cancérogénicité peuvent être inac		
toxicité aiguë	×	Cancérogénicité	×
Irritation / corrosion	×	reproducteur	×
Lésions oculaires graves /	×	STOT - exposition unique	×
irritation		or or orbodition unique	<u> </u>

Version Num: 9.5 Page 11 of 15 Date d'émission:21/01/2019 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Sensibilisation respiratoire ou cutanée	×	STOT - exposition répétée	×
Mutagénéïté	×	risque d'aspiration	×

Légende: 🗶 – Les données pas disponibles ou ne remplit pas les critères de classification — Données nécessaires à la classification disponible

SECTION 12 INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

12.1. Toxicité

INOLUDIN DAGAE DAGGE	ENDPOINT	DURÉE DE L'ESSAI (HEURES)	ESPÈCE	VALEUR	SOURCE	
INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible		Pas Disponible	Pas Disponible
Fluorure de vinylidène /	ENDPOINT	DURÉE DE L'ESSAI (HEURES)	ESPÈCE		VALEUR	SOURCE
hexafluoropropène copolymère	Pas Disponible	Pas Disponible	Pas Disponible		Pas Disponible	Pas Disponible
	ENDPOINT	DURÉE DE L'ESSAI (HEURES)	ESPÈCE	,	/ALEUR	SOURCE
	LC50	96	Poisson	3	39-581.016mg/L	2
	EC50	96	Pas Disponible	7	7-202.7mg/L	2
	NOEC	720	crustacés	1	I-459.798mg/L	2
	ENDPOINT	DURÉE DE L'ESSAI (HEURES)	ESPÈCE		VALEUR	SOURCE
	LC50	96	Poisson		1-289.09mg/L	2
Silice amorphe	EC50	48	crustacés		ca.7600mg/L	1
	EC50	72	Pas Disponible		440mg/L	1
	NOEC	720	crustacés		34.223mg/L	2
Légende:	Toxicité aquat l'Agence de pr	onnées de toxicité de IUCLID 2. Substique 3. EPIWIN Suite V3.12 (QSAR) - rotection de l'environnement (EPA) des ques ECETOC 6. NITE (Japon) - Donr	Données de toxicité aquatique (États-Unis- Données de toxicit	(estimées) 4. Base é aquatique 5. Do	e de données EC onnées d'évaluati	COTOX de ion des

12.2. Persistance et dégradabilité

Composant	Persistance: Eau/Sol	Persistance: Air
Silice amorphe	BAS	BAS

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Composant	Bioaccumulation
Silice amorphe	BAS (LogKOW = 0.5294)

12.4. Mobilité dans le sol

Composant	Mobilité
Silice amorphe	BAS (KOC = 23.74)

12.5. Résultats des évaluations PBT et VPVB

	Р	В	т
Des données disponibles	Sans Objet	Sans Objet	Sans Objet
Critères PBT remplies?	Sans Objet	Sans Objet	Sans Objet

12.6. Autres effets néfastes

Aucune donnée disponible

SECTION 13 CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

 Version Num: 9.5
 Page 12 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019
 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

13.1. Méthodes de traitement des déchets

Elimination du produit / emballage	 Dans tous les cas, une élimination dans les égouts peut-être soumise à des lois et réglementations et ces dernières doivent être prises en compte de manière prioritaire. n cas de doute, contacter l'autorité responsable.
Options de traitement des déchets	Pas Disponible
Options d'élimination par les égouts	Pas Disponible

SECTION 14 INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Etiquettes nécessaires

Polluant marin aucun

Transport terrestre (ADR): NON REGLEMENTE PAR LE CODE DES TRANSPORTS CONCERNANT LES MARCHANDISES DANGEREUSES

14.1. Numéro ONU	Sans Objet	
14.2. Nom d'expédition des Nations unies	Sans Objet	
14.3. Classe(s) de danger pour le transport	classe Sans Ob Risque Secondaire Sans Ob	
14.4. Groupe d'emballage	Sans Objet	
14.5. Dangers pour l'environnement	Sans Objet	
	Identification du risque (Kemler)	Sans Objet
14.6. Précautions	Code de classification	Sans Objet
particulières à	Etiquette de danger	Sans Objet
prendre par	Dispositions particulières	Sans Objet
l'utilisateur	quantité limitée	Sans Objet
	Code tunnel de restriction	Sans Objet

Transport aérien (ICAO-IATA / DGR): NON REGLEMENTE PAR LE CODE DES TRANSPORTS CONCERNANT LES MARCHANDISES DANGEREUSES

14.1. Numéro ONU	Sans Objet				
14.2. Nom d'expédition des Nations unies	Sans Objet	Sans Objet			
	Classe ICAO/IATA	Sans Objet			
14.3. Classe(s) de danger pour le transport	Sous-risque ICAO/IATA	Sans Objet			
pour le transport	Code ERG	Sans Objet			
14.4. Groupe d'emballage	Sans Objet				
14.5. Dangers pour l'environnement	Sans Objet				
	Dispositions particulières		Sans Objet		
	Instructions d'emballage p	our cargo uniquement	Sans Objet		
14.6. Précautions	Maximum Qté / Paquet po	Maximum Qté / Paquet pour cargo uniquement			
particulières à prendre par	Instructions d'emballage p	Instructions d'emballage pour cargo et vaisseaux passagers			
l'utilisateur	Quantité maximale Passa	Quantité maximale Passager et Cargo / Paquet			
	Qté de paquets limités dar	Qté de paquets limités dans avion passager et de cargaison			
	Quantité Limitée Quantité	maximale Passager et Cargo / Paquet	Sans Objet		

 Version Num: 9.5
 Page 13 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019
 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Transport maritime (IMDG-Code / GGVSee): NON REGLEMENTE PAR LE CODE DES TRANSPORTS CONCERNANT LES MARCHANDISES DANGEREUSES

14.1. Numéro ONU	Sans Objet	Sans Objet		
14.2. Nom d'expédition des Nations unies	Sans Objet			
14.3. Classe(s) de danger pour le transport	Classe IMDG IMDG Sous-risque	Sans Objet Sans Objet		
14.4. Groupe d'emballage	Sans Objet			
14.5. Dangers pour l'environnement	Sans Objet			
14.6. Précautions	N° EMS	Sans Objet		
particulières à prendre par	Dispositions particuliè	res Sans Objet		
l'utilisateur	Quantités limitées	Sans Objet		

Le transport fluvial (ADN): NON REGLEMENTE PAR LE CODE DES TRANSPORTS CONCERNANT LES MARCHANDISES DANGEREUSES

14.1. Numéro ONU	Sans Objet		
14.2. Nom d'expédition des Nations unies	Sans Objet		
14.3. Classe(s) de danger pour le transport	Sans Objet		
14.4. Groupe d'emballage	Sans Objet		
14.5. Dangers pour l'environnement	Sans Objet		
	Code de classification	Sans Objet	
14.6. Précautions	Dispositions particulières	Sans Objet	
particulières à prendre par	Quantités Limitées	Sans Objet	
l'utilisateur	Équipement requis	Sans Objet	
	Feu cônes nombre	Sans Objet	

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Sans Objet

SECTION 15 INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

FLUORURE DE VINYLIDÈNE / HEXAFLUOROPROPÈNE COPOLYMÈRE (9011-17-0) EST DISPONIBLE DANS LES TEXTES RÉGLEMENTAIRES SUIVANTS

Agence européenne des produits Chimiques (ECHA) de Classification

TALC (14807-96-6*) EST DISPONIBLE DANS LES TEXTES RÉGLEMENTAIRES SUIVANTS

Agence européenne des produits Chimiques (ECHA) de Classification
Agence Internationale pour la Recherche sur le Cancer (CIRC) - Agents
classés par les Monographies du CIRC
Europe Inventaire douanier européen des substances chimiques

Inventaire européen CE
Règlement (CE) n ° 1223/2009 du Parlement européen et du Conseil du 30 novembre 2009 concernant les produits cosmétiques - Annexe III - Liste des substances que les produits cosmétiques ne doivent contenir que dans les limites prévues

SILICE AMORPHE (7631-86-9) EST DISPONIBLE DANS LES TEXTES RÉGLEMENTAIRES SUIVANTS

 Version Num: 9.5
 Page 14 of 15
 Date d'émission: 21/01/2019

 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Agence européenne des produits Chimiques (ECHA) de Classification

Agence Internationale pour la Recherche sur le Cancer (CIRC) - Agents

classés par les Monographies du CIRC

Europe Inventaire douanier européen des substances chimiques

GESAMP / EHS Liste composite - profils de risque du GESAMP

(VLEP) Les valeurs pour les nanomatériaux manufacturés (MNMS)

UNION européenne Agence Européenne des produits Chimiques (ECHA)

Plan d'Action continu Communautaire (CoRAP) Liste des Substances

Cette SDS est en conformité avec les règlementations européennes et modifications suivantes - dans la mesure oû elles sont applicables : 98/24/EC, 92/85/EC, 94/33/EC, 91/689/EEC, 1999/13/EC, Règlement (UE) no 2015/830, règlement (CE) no 1272/2008 et de leurs amendements ainsi qu'avec les règlementations Britanniques suivantes :

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Aucune évaluation de la sécurité chimique n'a été effectuée par le fournisseur pour la substance oule mélange.

RÉSUMÉ ECHA

Composant	Numéro CAS	Numéro index	ECHA Dossier
Fluorure de vinylidène / hexafluoropropène copolymère	9011-17-0	Pas Disponible	Pas Disponible

l'harmonisation (C & L	Classe de danger et catégorie de	Code de pictogrammes Mention	Code de Hazard
Inventaire)	code (s)	d'avertissement (s)	Statement (s)
1	Non classés	non disponible	non disponible

¹ Code Harmonisation = La classification la plus répandue. Code de l'harmonisation = 2 La classification la plus stricte.

Composant	Numéro CAS	Numéro index	ECHA Dossier
talc	14807-96-6*	Pas Disponible	01-2120140278-58-XXXX

l'harmonisation (C & L	Classe de danger et catégorie de	Code de pictogrammes Mention	Code de Hazard
Inventaire)	code (s)	d'avertissement (s)	Statement (s)
1	Non classés	non disponible	non disponible

¹ Code Harmonisation = La classification la plus répandue. Code de l'harmonisation = 2 La classification la plus stricte.

Composant	Numéro CAS	Numéro index	ECHA Dossier	
Silice amorphe	7631-86-9	Pas Disponible	01-2119486866-17-XXXX 01-2119379499-16-XXXX	

l'harmonisation (C & L	Classe de danger et catégorie de	Code de pictogrammes Mention	Code de Hazard
Inventaire)	code (s)	d'avertissement (s)	Statement (s)
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Skin Irrit. 2; Eye Irrit. 2; STOT SE 3	GHS07; Wng	H315; H319; H335
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Non classés	non disponible	non disponible
1	Non classés	non disponible	non disponible

¹ Code Harmonisation = La classification la plus répandue. Code de l'harmonisation = 2 La classification la plus stricte.

état de l'inventaire national

Inventaire national	Statut
Australie - AICS	Oui
Canada - DSL	Oui
Canada - NDSL	Non (talc; Fluorure de vinylidène / hexafluoropropène copolymère)
Chine - IECSC	Oui

Version Num: 9.5 Page 15 of 15 Date d'émission: 21/01/2019 Date d'impression: 13/08/2019

INOLUB™ P401F, P403F, P501F, P503F

Europe - EINEC / ELINCS / NLP	Non (Fluorure de vinylidène / hexafluoropropène copolymère)
Japon - ENCS	Oui
Corée - KECI	Oui
New Zealand - NZIoC	Oui
Philippines - PICCS	Oui
ÉU.A TSCA	Oui
Taiwan - TCSI	Oui
Mexico - INSQ	Non (Fluorure de vinylidène / hexafluoropropène copolymère)
Vietnam - NCI	Oui
Russie - ARIPS	Oui
Thaïlande - TECI	Oui
Légende:	Oui = Tous les ingrédients figurent dans l'inventaire Non = Un ou plusieurs des ingrédients énumérés ci-CAS ne sont pas sur l'inventaire et ne sont pas exempts d'(voir ingrédients spécifiques entre parenthèses)

SECTION 16 AUTRES INFORMATIONS

date de révision	21/01/2019
date initiale	27/03/2018

Codes pleine de risques de texte et de danger

H315	Provoque une irritation cutanée.
H319	Provoque une sévère irritation des yeux.
H335	Peut irriter les voies respiratoires.

autres informations

La classification de la substance et de ses ingrédients provient de sources officielles ainsi que d'une révision indépendante par le comité de classification de Chemwatch à l'aide de références littéraires.

La fiche technique santé-sécurité (SDS) est un outil de communication orienté sur le risque et qui doit être utilisé dans le cadre de la politique d'évaluation du risque. De nombreux facteurs peuvent influencer la diffusion d'information au sujet des risques sur le lieu de travail ou dans d'autres cadres. Les risques peuvent être déterminés en référence à des Scénarios d'exposition. L'échelle d'usage, la fréquence d'utilisation et les mécanismes techniques disponibles et actuels doivent faire l'objet d'une réflexion poussée.

Pour des conseils détaillés sur les équipements de protection individuels, se référer aux standards CEN de l'UE suivants :

EN 166 - Protection individuelle des yeux

EN 340 - Vêtements de protection

EN 374 - Gants de protection contre les produits chimiques et les micro-organismes.

EN 13832 - Protection des chaussures contre les produits chimiques

EN 133 - Protection individuelle pour la respiration

Définitions et abréviations

PC-TWA: Concentration autorisée - moyenne pondérée dans le temps PC-STEL : Concentration autorisée - Limite d'exposition à court terme

IARC : Centre international de recherche sur le cancer

ACGIH: Conférence américaine des hygiénistes gouvernementaux

STEL: Limite d'exposition à court terme

TEEL: Limites d'exposition d'urgence temporaire

IDLH: Concentrations immédiatement dangereuses pour la vie ou la santé

FSO: Facteur de sécurité olfactive DSENO: Dose sans effet nocif observé

DMENO : Dose minimale avec effet nocif observé

TLV: Valeur limite seuil LOD : Limite de détection OTV: Valeur de seuil olfactif FBC : Facteurs de bioconcentration IBE: Indice biologique d'expositionv

Alimenté par AuthorlTe, de Chemwatch.